

Your vision for quality.

EyeC Profiler



Présentation

Basée à Hambourg (Allemagne), la société EyeC est l'un des acteurs principaux sur le marché des systèmes de vision. Notre activité réside exclusivement dans le développement de systèmes de contrôle de maquettes et d'imprimés, conçus pour garantir le plus haut niveau de qualité tout au long de la chaîne graphique.

Nos départements de R&D et de Service Clients sont composés de techniciens hautement qualifiés, et forts d'une longue expérience dans les applications de contrôle industriel.

Nos produits intègrent les plus récentes technologies de reconnaissance et sont conçus pour répondre aux besoins de l'industrie graphique, de l'imprimerie et de leurs clients.

Ils ont été élaborés en collaboration avec les utilisateurs dans une optique de rapidité, de fiabilité et de simplicité d'utilisation. Nos logiciels sont développés conformément aux normes ISO 9001, GMP, GAMP 5 en vigueur, et contiennent toutes les fonctions nécessaires pour un examen en conformité avec les directives énoncées dans le document U.S. FDA Title 21 CFR Part 11.

Les systèmes EyeC sont utilisés à travers le monde par des entreprises de l'industrie graphique, pharmaceutique, agroalimentaire et cosmétique – qu'elles soient spécialisées dans la production de notices, d'étuis ou d'étiquettes.



Historique

- | | | | |
|-------------|---|-------------|---|
| 2003 | EyeC Profiler 400 pour le contrôle hors ligne | 2010 | EyeC Profiler Graphic Multiuser |
| 2004 | EyeC Profiler 600 pour les étiquettes et
EyeC Profiler 1000 pour les étuis | 2011 | EyeC ProofBook pour les PDF multi-pages.
Contrôle en ligne pour les films imprimés et notices |
| 2005 | EyeC Profiler Braille, EyeC Profiler 700 pour
les notices. Contrôle des codes à barres | 2012 | Contrôle en ligne des feuilles pour les machines
offset. Contrôle en ligne des couleurs |
| 2006 | EyeC ProofRunner pour le contrôle en ligne | 2013 | EyeC Profiler Content |
| 2007 | Contrôle des messages d'alerte "Warning" sur
les paquets de cigarettes et de la couleur | 2014 | EyeC ProofRunner Carton Retrofit |
| 2008 | Contrôle des codes RSS et DataMatrix,
EyeC ProofRoller pour les supports cylindriques | 2015 | Contrôle du braille pour les scanners A2.
EyeC ProofRunner Sheetfed (pour des
machines déjà en service) |
| 2009 | EyeC ProofRunner Carton, EyeC ProofRunner
Folder Gluer et EyeC ProofRunner Variable Data | 2016 | EyeC ProofRunner Carton Pre-Feeder |

EyeC Profiler

Vérification intégrale : impression et contenu

Profitez enfin d'une méthode simple et efficace pour contrôler le résultat de vos impressions tout en réalisant des économies sur vos processus qualité et en renforçant la sécurité de vos projets. Le système EyeC Profiler effectue une comparaison des échantillons de vos premières impressions ou des documents reçus avec les épreuves validées par le client. Vous êtes ainsi sûr que les résultats correspondront en tout point à vos attentes. Ce processus est simple, rapide et objectif, et peut être reproduit à l'infini. Chacun des éléments de la bobine ou de la feuille est traité en une seule passe. Les résultats de l'analyse sont immédiatement disponibles, ce qui vous donne la garantie de contrôler entièrement votre flux de production et de bénéficier de rapports complets pour une meilleure traçabilité.

Ce système intègre en outre un scanner haute résolution ultra rapide et prend en charge tous les formats. Une fois l'analyse terminée, tous les éléments imprimés sont automatiquement identifiés et mis en correspondance avec la référence principale avant que le processus de comparaison proprement dit ne soit exécuté. Les différences détectées, comme les caractères ou signes de ponctuation manquants, sont répertoriées de sorte que vous puissiez facilement savoir où se situent les erreurs. Le système EyeC Profiler permet de réaliser une analyse approfondie des échantillons et de reconnaître les divers types de défauts rencontrés tout en ignorant les légères variations inhérentes au processus d'impression.

Simplicité d'utilisation

Le système EyeC Profiler a été conçu pour être avant tout simple d'utilisation. Il n'est donc pas nécessaire d'être un expert pour pouvoir maîtriser ce système en quelques minutes. Le processus de contrôle se compose de trois étapes :

- 1) Analyse des échantillons
- 2) Contrôle automatique
- 3) Impression du rapport

Aucune configuration manuelle n'est nécessaire. Tous les éléments de la bobine ou de la feuille sont automatiquement identifiés et mis en correspondance avec l'épreuve du client.



Le système permet de détecter les défauts les plus courants :

- parties de caractères manquantes (jusqu'au point d'un « i » dans une police de taille 5),
- caractères pleins,
- traces dans le texte,
- défauts d'encre,
- taches,
- différences de nuances.

Même les défauts de préresse peuvent être identifiés :

- erreurs de polices (p. ex. : Arial au lieu d'Helvetica),
- utilisation de gras ou d'italique non souhaitée,
- polices spéciales absentes,
- espacements de caractères incorrects,
- caractères spéciaux ou accents manquants.

Les différents types de configurations disponibles permettent d'ajuster la sensibilité du système en fonction des exigences de qualité spécifiques à un client ou à un produit particulier. Une fois le contrôle effectué, vous pouvez imprimer ou archiver le rapport généré.

Applications possibles

Étiquettes

Les étiquettes adhésives sont utilisées dans de nombreux secteurs et pour de nombreuses applications différentes. Il existe des étiquettes très simples et économiques, et d'autres très complexes dont la valeur intrinsèque est plus importante. Quel que soit le type d'étiquette utilisé, le système EyeC Profiler peut vous permettre d'optimiser la configuration de vos machines et d'assurer un contrôle qualité rigoureux. Les premières impressions sont alors comparées à l'épreuve validée par le client. Vous pouvez ainsi lancer vos travaux d'impression avec la certitude que le résultat sera à la hauteur de vos exigences dès les premières impressions.

Notices pharmaceutiques

Les notices pharmaceutiques, proposant souvent des contenus multilingues dans des polices minuscules imprimées en recto verso sur du papier très fin, représentent un vrai défi même pour les correcteurs d'épreuves les plus expérimentés. Grâce au système EyeC Profiler, vos notices peuvent être contrôlées en toute sécurité. Le système peut également bénéficier d'une option d'inspection de pages multiples si votre processus le requiert.

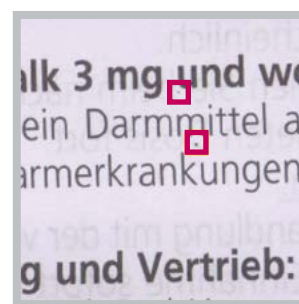
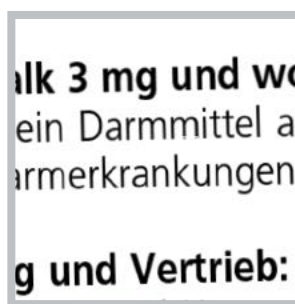
Boîtes pliantes

Le système EyeC Profiler est capable de contrôler les boîtes pliantes sans difficulté. Sous forme individuelle ou en feuilles de tirage, les boîtes peuvent être contrôlées et comparées à des épreuves de référence au format PDF. Cela est également possible avec les feuilles de tirage présentant des parties imbriquées ou imprimées sur les deux côtés. Les lignes de découpe et autres éléments non imprimables des épreuves (caractères braille, zones non vernies ou instructions de fabrication) sont automatiquement détectés et ignorés. Pourvu des options adéquates, le système EyeC Profiler peut également identifier et vérifier de manière systématique les codes à barres imprimés et les caractères braille embossés selon les normes applicables, et ce dans le même cycle de contrôle.

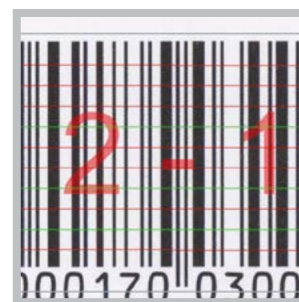
Si vous souhaitez bénéficier d'une solution parfaitement adaptée à vos processus de production et qui permette une utilisation plus efficace de vos ressources, n'hésitez pas à nous contacter.



Exemples d'erreurs typographiques



Exemple de contrôle de notice



Exemple de contrôle de code à barres



Exemple de contrôle du braille

Contrôle des codes

Cette option permet au système EyeC Profiler d'identifier, de décoder et de contrôler les codes 1D et 2D sur les échantillons analysés. Elle indique le type, le contenu et les paramètres ISO / ANSI de chaque code détecté. Le système génère ensuite automatiquement un rapport qualité complet dans lequel figurent des informations sur chaque paramètre. Plus rapide que n'importe quel appareil manuel de contrôle de codes à barres, ce système s'avère également plus simple à utiliser et offre de meilleurs résultats. Cette option prend en charge les normes UPC / EAN, Laetus Pharmacode, EAN / UCC 128, Code 128, Code 39 et ITF, mais aussi de nombreux autres types de codes à barres comme la plupart des codes RSS et des codes bidimensionnels.

Contrôle du braille

Cette option permet au système EyeC Profiler de contrôler les éléments suivants :

- présence / absence de points braille,
- contenu,
- positionnement par rapport aux éléments imprimés,
- conformité à la norme Marburg Medium,
- qualité d'embossage.

Ce système permet également de garantir que vos impressions sont conformes aux exigences de l'industrie pharmaceutique et aux directives européennes en vigueur.

Contrôle du préresse

Dès que la nouvelle version d'une maquette est disponible, il est important de s'assurer que :

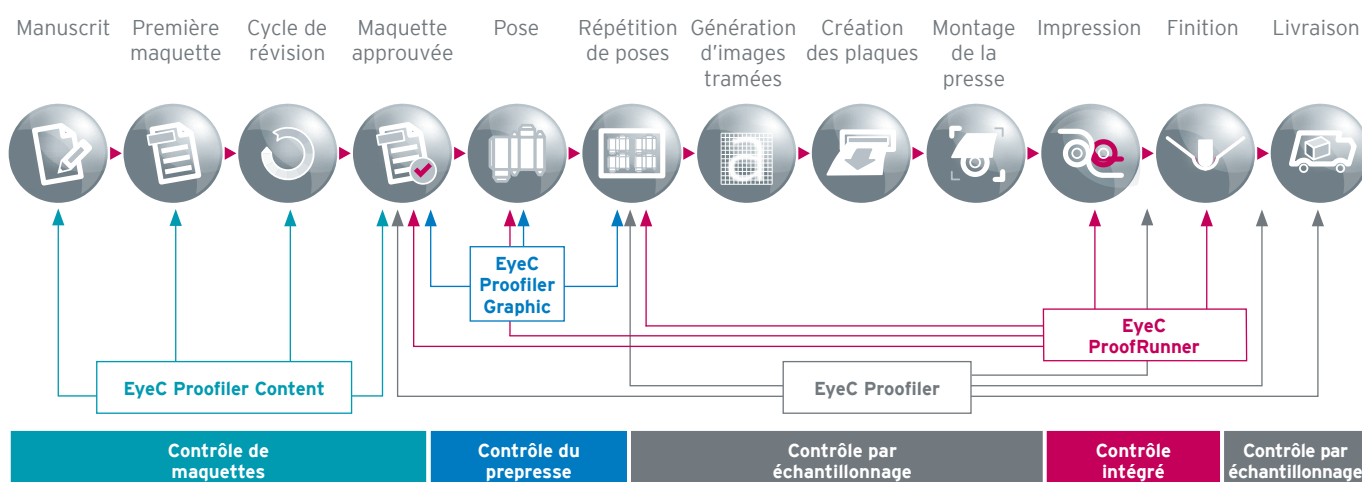
- toutes les modifications nécessaires ont été correctement répercutées, et
- qu'aucune nouvelle erreur n'ait été introduite par inadvertance.

Le système EyeC Profiler Graphic est un logiciel de comparaison très puissant utilisé par les services de préresse pour le contrôle de l'impression et la mise en parallèle de fichiers graphiques de type PDF / PDF, TIFF / PDF, JPEG / BMP, etc. L'épreuve du client peut ensuite être comparée au fichier bon à tirer traité par le générateur d'images tramées.

Avantages du système EyeC Profiler

- Constance des résultats
- Simplicité d'utilisation
- Contrôle intégral du texte, quels que soient la langue et l'alphabet
- Vérification des polices et des attributs de texte
- Contrôle de la correspondance entre l'ensemble des répétitions et l'épreuve

Le processus de création et d'impression



Secteurs cibles

Imprimeries

Que vous imprimiez des étiquettes ou pellicules flexo, ou encore des feuilles de papier offset, le système EyeC Proofiler peut vous permettre de configurer facilement votre presse et d'assurer un contrôle qualité rigoureux. Les premières impressions sont ainsi comparées à l'épreuve validée par le client, ce qui vous garantit que vos impressions n'incluront pas d'erreurs systématiques. Chaque pose du développement est analysée et toutes les différences se situant en dehors des limites autorisées par le client sont signalées au conducteur afin qu'il puisse effectuer les réglages nécessaires. Le système EyeC Proofiler permet également d'éviter une double vérification de la configuration de la presse, en générant un rapport détaillé que le responsable du conducteur peut simplement consulter pour prendre connaissance de toutes les zones susceptibles de présenter des erreurs, ainsi que des actions entreprises par le conducteur. Une fois la presse lancée, des échantillons peuvent être prélevés de manière régulière ou uniquement en fin de bobine afin de s'assurer que le niveau de qualité est préservé sur l'ensemble des impressions.

Luxe et biens de consommation

Tout conditionnement doit refléter parfaitement le produit qu'il contient. Grâce au système EyeC Proofiler, vous pouvez améliorer le contrôle des documents sources et exiger ainsi de vos fournisseurs un haut niveau de qualité. Ce système vous garantit une mise en correspondance parfaite entre les contenus textuels et graphiques imprimés et l'épreuve originale du client, et vous permet de bénéficier dès le départ d'une version optimale des documents destinés à l'impression.

Secteur agroalimentaire

Les réglementations s'appliquant aux informations imprimées sur les emballages alimentaires impliquent pour les professionnels du secteur des responsabilités comparables à celles des laboratoires pharmaceutiques. Toutefois, ces sociétés agroalimentaires gèrent souvent un nombre de produits beaucoup plus important et modifient leurs emballages bien plus fréquemment. Leurs cycles de production sont généralement plus longs et plus restreints en termes de délais. Des erreurs dans les informations sur la composition, la conservation ou la préparation des produits peuvent entraîner leur retrait des rayons ou même une procédure de rappel. Dans les deux cas, le fournisseur peut s'exposer à de graves conséquences financières et voir son image de marque en souffrir. Les produits

EyeC vous permettent d'effectuer un contrôle complet et automatique des contenus imprimés lors des étapes de prépresse, d'impression et de conditionnement, et ce en toute sécurité.

Secteur pharmaceutique

Le respect des bonnes pratiques de fabrication (BPF) rend d'autant plus importantes la production d'un contenu conforme aux attentes, l'assurance d'une qualité d'impression adéquate et l'absence de défaut systématiques. Pour nos clients du secteur pharmaceutique, l'impression d'une mauvaise version d'un document ou la présence d'informations illisibles, incorrectes ou incomplètes peut entraîner des poursuites judiciaires. Afin d'éviter de tels désagréments, il est essentiel de bénéficier de processus de contrôle réellement fiables. Le système EyeC Proofiler a été conçu pour permettre une identification performante des différences entre les épreuves validées par vos clients et les échantillons d'impression utilisés. Qu'il s'agisse de notices, de boîtes ou d'étiquettes, tous vos supports peuvent être contrôlés. Les produits EyeC sont en outre conçus selon les recommandations GAMP5 et sont conformes aux caractéristiques techniques définies par la réglementation 21 CFR (Part 11). L'amélioration de la qualité ne dépend pas uniquement des performances du matériel de contrôle utilisé, mais aussi du flux de production mis en place. Le fonctionnement intuitif du système EyeC Proofiler permet une intégration aisée dans vos processus qualité tout en réduisant au maximum les risques d'erreur. Notre intervention ne se limite toutefois pas à la mise à disposition d'outils technologiques de pointe. Pendant toute la phase de contrôle, nous mettons à la disposition de nos clients du secteur pharmaceutique un ensemble de documents tout aussi utiles que précieux, comme des modèles de qualifications d'installation (IQ), de qualifications opérationnelles (OQ) ou de cahiers des charges fonctionnels (FRS). L'offre de validation opérationnelle inclut notamment un tableau de suivi permettant de procéder à des contrôles réguliers du système.

Industrie du tabac

Outre la vérification de la qualité d'impression, un contrôle doit être effectué sur les paquets utilisés dans l'industrie du tabac afin de confirmer la présence, la lisibilité et la répartition équitable des différents messages d'avertissement obligatoires. Grâce à un module supplémentaire disponible en option, le système EyeC Proofiler est capable de réaliser cette tâche automatiquement lors du processus de contrôle de l'impression.

Caractéristiques techniques*

Système EyeC		Profiler					
Version		300 DT	400 DT Standard	400 DT Enhanced	600 DT	900 DT	1200 DT
Performance	Taille maximale de numérisation	216 x 297 mm (8,5" x 11,7")	432 x 297 mm (17" x 11,7")	317 x 470 mm (12,5" x 18,5")	630 x 469 mm (24,8" x 18,4")	915 x 635 mm (36" x 25")	1270 x 915 mm (50" x 36")
	Durée moyenne de numérisation	32 s	15 s	11 s	15 s	24 s	24 s
	Résolution	600 dpi	600 dpi	600 dpi	600 dpi	600 dpi	600 dpi
	Taille des pixels	42,3 µm (0,0017")	42,3 µm (0,0017")	42,3 µm (0,0017")	42,3 µm (0,0017")	42,3 µm (0,0017")	42,3 µm (0,0017")
Fonctions clés et options	Comparaison avec l'épreuve client						
	Impression à fichier ou impression à impression	standard	standard	standard	standard	standard	standard
	Fichier à fichier	en option	non disponible	en option	en option	en option	en option
	Gestion automatique des calques et des séparations de couleurs	en option	en option	standard	standard	standard	standard
	Contrôle des codes 1D et 2D	en option	en option	en option	en option	en option	en option
	Contrôle du Braille	non disponible	non disponible	en option	en option	en option	en option
	Mesure des distances	en option	en option	en option	en option	en option	en option
	Flux de travail pour les entreprises pharmaceutiques	non disponible	non disponible	en option	en option	en option	en option
	Signature électronique	en option**	en option**	en option	en option	en option	en option
	Dossier de support de validation	non disponible	non disponible	en option	en option	en option	en option
	Health Warning Inspection Tool	en option	en option	en option	en option	en option	en option
Mesure des écarts de couleurs	en option	en option	en option	en option	en option	en option	

Système EyeC		Profiler				ProofRoller	ProofBook
Version		1700 DT	900 CS	1100 CS	Graphic	Objets cylindriques	Doc. multi-pages
Performance	Taille maximale de numérisation	1778 x 1219 mm (70" x 48")	914 mm (36")	1118 mm (44")	illimitée	ø 11 - 200 mm (0,43" - 7,9"). Hauteur max. 210 mm (8,27")	432 x 297 mm (17" x 11,7")
	Durée moyenne de numérisation	24 s	40 s	52 s	-	6 à 12 s	20 pages/min.***
	Résolution	400 dpi	600 dpi	600 dpi	jusqu'à 2400 dpi	500 dpi	jusqu'à 600 dpi
	Taille des pixels	63,5 µm (0,0025")	42,3 µm (0,0017")	42,3 µm (0,0017")	10,6 µm (0,0004")	52 µm (0,0021")	42,3 µm (0,0017")
Fonctions clés et options	Comparaison avec l'épreuve client						
	Impression à fichier ou impression à impression	standard	standard	standard	non disponible	standard	standard
	Fichier à fichier	en option	en option	en option	standard	non disponible	en option
	Gestion automatique des calques et des séparations de couleurs	standard	standard	standard	standard	standard	standard
	Contrôle des codes 1D et 2D	en option	en option	en option	en option	en option	en option
	Contrôle du Braille	en option	non disponible	non disponible	en option	non disponible	non disponible
	Mesure des distances	en option	en option	en option	en option	non disponible	non disponible
	Flux de travail pour les entreprises pharmaceutiques	en option	en option	en option	en option	en option	en option
	Signature électronique	en option	en option	en option	en option	non disponible	non disponible
	Dossier de support de validation	en option	en option	en option	en option	en option	non disponible
	Health Warning Inspection Tool	en option	en option	en option	en option	non disponible	non disponible
Mesure des écarts de couleurs	en option	en option	en option	en option	non disponible	non disponible	

* Les caractéristiques techniques indiquées ci-dessus sont basées sur une utilisation standard. Ces valeurs sont fournies conformément aux mesures effectuées au moment de la publication du présent document et peuvent être soumises à modification sans préavis.

** Non conforme aux exigences pharmaceutiques.

*** Vitesse moyenne de numérisation et d'inspection en mode recto-verso.

**SIÈGE SOCIAL ALLEMAGNE,
AUTRICHE, SUISSE****EyeC GmbH**
Tél.: +49 40 226 3555-0E-mail: Sales@EyeC.de
www.EyeC.de**AMÉRIQUE CENTRALE ET DU SUD****EyeC America, LLC**
Tél.: +1 480 703 9538
E-mail: Lyz@EyeC-America.com
www.EyeC.es**ÉTATS-UNIS, CANADA****EyeC America, LLC**
Tél.: +1 330 644 6841
E-mail: Info@EyeC-America.com
www.EyeC-America.com**ROYAUME-UNI, IRLANDE****EyeC UK Limited**
Tél.: +44 118 983 3347
E-mail: Info@EyeC-UK.com
www.EyeC-UK.com**AUSTRALIE, ASIE DU SUD-EST****GMS Pacific Pty. Ltd.**
Tél.: +61 3 9535 9777
E-mail: Info@GMSPacific.com
www.GMSPacific.com**FRANCE, MONACO****PerFormance Graphique**
Tél.: +33 6 303 841 32
E-mail: Fabrice.Hardouin@cegetel.net
www.EyeC.fr**SERBIE, BOSNIE, BULGARIE,
CROATIE, KOSOVO, MACÉDOINE,
MONTÉNÉGRO, SLOVÉNIE****Printbox**
Tél.: +381 63302104
E-mail: Sales@Printbox.rs
www.EyeC-Inspection.com**BENELUX, DANEMARK, SUÈDE****EyeC Benelux**
Tél.: +31 74 2502 533
E-mail: Info@EyeC-Benelux.com
www.EyeC-Benelux.com**GRÈCE****Graphic Systems**
Tél.: +30 210 9221039
E-mail: Info@GraphicSystems.gr
www.EyeC-Inspection.com**TAIWAN****EyeC Taiwan**
Tél.: +886 2 2660 2495
E-mail: Ivan.Huang@EyeC-China.com
www.EyeC-China.com**BRÉSIL****MZ Máquinas Ltda.**
Tél.: +55 11 2374 1335
E-mail: Marcelo@MZMaquinas.com.br
www.EyeC-Inspection.com**ISRAËL****ProArt Technology Ltd.**
Tél.: +972 544 587889
E-mail: Ilan@ProArt.co.il
www.EyeC-Inspection.com**TURQUIE****Imaj Otomasyon Sanayi Ticaret Ltd. Sti.**
Tél.: +90 212 220 41 16
E-mail: Murat.Mutlu@ImajOtomasyon.com
www.ImajOtomasyon.com**CHILI****Walbaum Representaciones Ltda.**
Tél.: +562 2351020
E-mail: NWalbaum@WalbaumChile.cl
www.WalbaumChile.cl**ITALIE****Endeavour S.r.l.**
Tél.: +39 055 603447
E-mail: Sales@EyeC-Italia.com
www.EyeC-Italia.com**URUGUAY, PARAGUAY****Steel Servicios y Afilados Industriales S.R.L.**
Tél.: +598 2204 1335
E-mail: SteelGrafic@Gmail.com
www.EyeC.es**CHINE****EyeC China**
Tél.: +86 512 66678201 ext. 802
E-mail: Ivan.Huang@EyeC-China.com
www.EyeC-China.com**JAPON****Cross-link Pacific, Inc.**
Tél.: +81 3 5919 2120
E-mail: Info@CrossLinkPacific.co.jp
www.EyeC-Japan.com**ÉMIRATS ARABES UNIS****Fotedar Engineering Services**
Tél.: +97 1509414078
E-mail: Info@FotedarEngineering.com
www.FotedarEngineering.com**MEXIQUE****EyeC México**
Tél.: +52 33 1814 0774
E-mail: Roy.Jimenez@EyeC-America.com
www.EyeC.es**ESPAGNE, PORTUGAL****Sercoyse, S.L.**
Tél.: +34 93 2610486
E-mail: Sercoyse@Sercoyse.com
www.Sercoyse.com**POLOGNE, RÉPUBLIQUE TCHÈQUE,
SLOVAQUIE****EyeC Polska**
Tél.: +48 512 354 354
E-mail: Marcin.Weksler@EyeCPolska.pl
www.EyeCPolska.pl